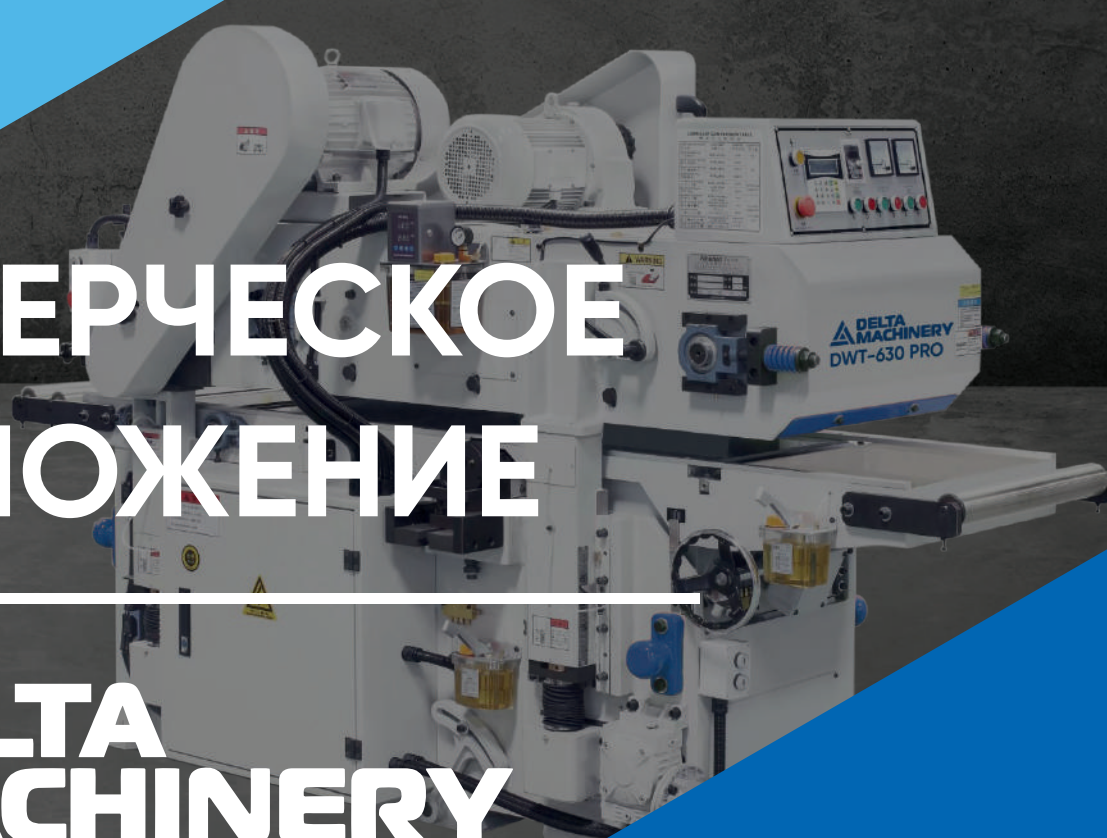




**СТАНОК РЕЙСМУСОВЫЙ
ДВУХСТОРОННИЙ
DELTAMACHINERY
DWT-630 PRO**

**КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

 **DELTA
MACHINERY**



ИНДУСТРИАЛЬНАЯ СЕРИЯ ОБОРУДОВАНИЯ



НАЗНАЧЕНИЕ

Для двустороннего строгания в размер по толщине заготовок из древесины. Станок рассчитан на непрерывную работу в тяжелых условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Ножевые валы большого диаметра в сочетании с мощными приводами создают большой крутящий момент, необходимый при значительной величине съема материала. Электропривод подъема обеспечивает дополнительное удобство выставления толщины.
- ✓ Удобное и безопасный способ установки ножей нижнего и верхнего валов.
- ✓ Электродвигатель приводящий в движение механизм подъема, обеспечивает удобство и быстроту установки величины съема верхнего ножевого вала.
- ✓ Промышленная панель управления с цифровым контроллером.
- ✓ Цифровой контроллер панели управления обеспечивает удобное и точное задание величины съема материала. Его отличительные черты:
 - Микропроцессор обеспечивает максимальную стабильность работы контроллера.
 - Размеры высвечиваются на ЖК-дисплее.
- ✓ Контроль за всеми операциями станка сосредоточен на панели управления, расположенной с фронтальной стороны для удобства работы оператора. Стрелочные индикаторы показывают нагрузку приводных двигателей обеих ножевых головок, а также приводного двигателя подающего конвейера.
- ✓ Подающие ролики и ролики стола приводятся в движение цепной передачей для обеспечения надежной равномерной подачи.
- ✓ Скорость подачи варьируется от 3 до 24 метров в минуту, что позволяет идеально приспособлять станок к обработке как мягких, так и твердых пород древесины.
- ✓ Литой рабочий стол имеет ребра жесткости. Поверхность стола подвергнута прецизионной шлифовке и покрыта твердым хромом.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Рабочая ширина, мм	10-630
Рабочая толщина, мм	9-200
Минимальная рабочая длина, мм	300
Макс. толщина снимаемого слоя, мм	Верхний шпиндель - 5 Нижний шпиндель - 5
Диаметр ножевого вала, мм	100
Частота вращения ножевого вала, об\мин	5000
Скорость подачи, м\мин	3-24
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	15
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	7,5
Мощность двигателя подачи, кВт	3,7
Мощность двигателя подъема рабочего стола, кВт	0,37
Суммарная мощность, кВт	26,57
Рабочее напряжение, В	380
Диаметр аспирационных выходов, мм	2x150
Габаритные размеры, мм	2650x1150x1800
Масса станка, кг	2600

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

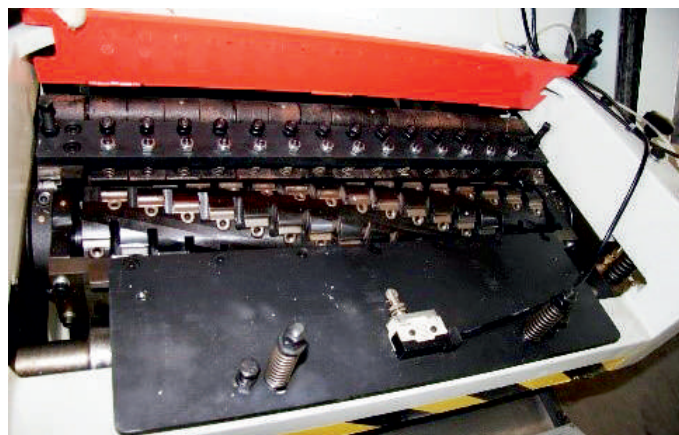


СТАНИНА

Литая, что обеспечивает гашение вибраций и высокую точность обработки.

НИЖНИЙ СПИРАЛЬНЫЙ НОЖЕВОЙ ВАЛ

Выдвигается по направляющим для удобной замены и регулировки ножей.



ВЕРХНИЙ СПИРАЛЬНЫЙ НОЖЕВОЙ ВАЛ

К верхнему ножевому валу доступ возможен через верхнюю крышку. Концевик исключает запуск станка, что обеспечивает безопасную замену ножей.

РАБОЧИЙ СТОЛ

Литой рабочий стол имеет ребра жесткости. Поверхность стола подвергнута прецизионной шлифовке и покрыта твердым хромом.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



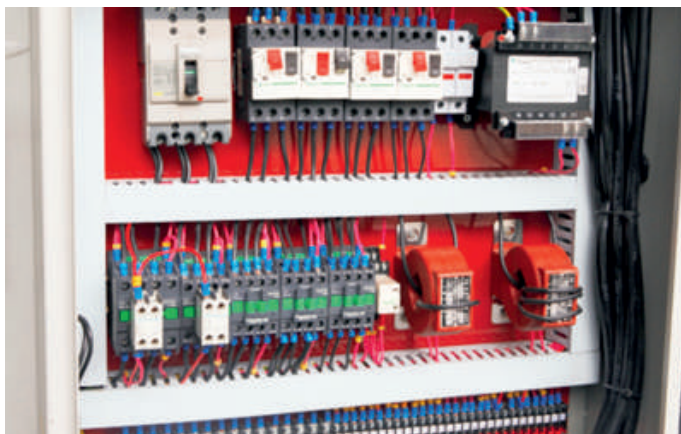
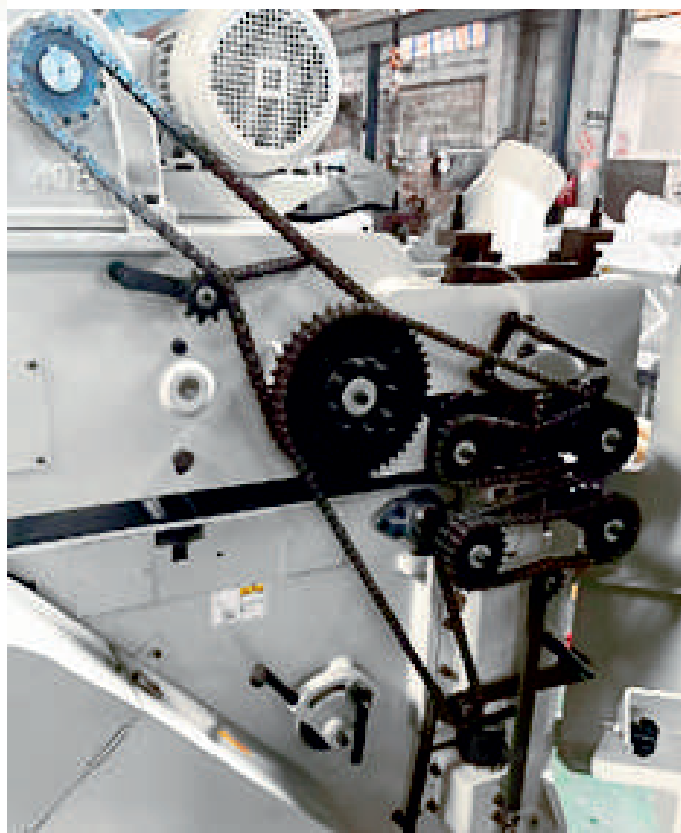
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичная промышленная панель управления, позволяет удобно регулировать частоту вращения обрабатываемых валов. В автоматическом режиме настраивается глубина съема материала что в совокупности с системой магнитных датчиков дает высокую точность обработки.

СИСТЕМА ПРИВОДА

Привод подающего транспортера, приводных роликов в столе и подающих роликов перед верхним ножевым валом осуществляется посредством массивной цепи от отдельного двигателя и имеет плавную регулировку скорости подачи инвертором.

Узлы механизма подачи находятся сбоку станка и закрыты поворотным кожухом, что обеспечивает легкий и удобный доступ к ним для обслуживания.



ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ СТАНКА

На оборудовании используется одни из самых надежных комплектующих в мире SCHNEIDER Electric.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

На станке установлена автоматическая система смазки подающего конвейера и цепи. Смазка работает по установленному временному интервалу во время работы станка.

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.